

Super eau chaude

## HDS 12/18-4 SX



L'HDS 12/18-4 SX est un nettoyeur haute pression eau chaude triphasé de la gamme "intensiv" idéal pour le nettoyage des grandes surfaces telles que les autobus, les camions, les engins du bâtiment ou dans l'agriculture. La version SX est équipée en série d'un tambour enrouleur.

### Équipement:

- Poignée-pistolet Easy Press
- Poignée-pistolet avec grip élastomère de confort
- Flexible haute pression 20 m Longlife
- Lance 1050 mm
- Power buse
- Servo Control
- Tambour-enrouleur de flexible HP
- Système anti-vrillage
- Pompe axiale à trois pistons avec pistons céramiques avec piston céramique
- Stop total
- Commutateur de changement de pôle (triphase)
- Système anti-bélier SDS
- Bouton de maintenance
- Affichage par LED des maintenances à effectuer
- Double réservoir à détergent
- Sécurité manque d'eau



Référence: 1.071-651.0

### Caractéristiques techniques

|   |               |
|---|---------------|
| Type de courant Ph /V /Hz                       | 3/400/50      |
| Débit (l/h)                                     | 600-1200      |
| Pression (bar /MPa )                            | 30-180/3-18   |
| Température maximum (Température max. eau (°C)) | 80-155        |
| Puissance raccordée (kW )                       | 8,4           |
| Consommation de fioul en mode Eco (kg/h )       | 8,5           |
| Réservoir de fioul (l )                         | 25            |
| Poids (kg)                                      | 178           |
| Dimensions (L x l x H) (mm)                     | 1330x750x1060 |
| Réservoir de détergent (l )                     | 20            |
| Réservoir de détergent (l )                     | 20-10         |

---

## Détails

### Description

L'HDS 12/18-4 SX dispose d'un moteur électrique 4 pôles (1400 tr/mn) refroidi par air, extrêmement résistant et protégé contre les surchauffes. L'HDS 12/18-4 SX répond à toutes les contraintes de mobilité. Les anneaux d'arrimage facilitent le chargement et le transport de l'appareil dans les véhicules. Une pédale-levier permet de basculer la machine.

L'HDS 12/18-4 SX œuvre en faveur de la protection de l'environnement. En mode « ECO », l'appareil fonctionne dans la plage de température la plus économique (jusqu'à 60°C) qui est aussi la plus universelle, entraînant une réduction de la consommation de fuel de 20%. Son brûleur haut rendement garantit une consommation réduite de fioul et diminue les émissions de gaz, dépassant les critères des normes européennes, de plus en plus restrictives dans le domaine. La sortie des gaz d'échappement bénéficie d'un renfort en inox pour protéger le capot, notamment contre les dépôts de suie. Une sonde de contrôle de la température des gaz d'échappement a été intégrée à la sortie du brûleur pour déclencher l'arrêt automatique de l'appareil, si elle excède 300°C.

La grande originalité du HDS 12/18-4 SX réside dans le système de protection de la machine et du serpentin. Développé en exclusivité par Kärcher®, ce nouveau système protège l'appareil du calcaire et de la corrosion et prolonge ainsi sa durée de vie.

L'HDS 12/18-4 SX se démarque par son confort d'utilisation. Toutes les commandes sont centralisées à l'avant de l'appareil : raccordement d'eau, sortie haute pression, câble électrique, réservoirs de fuel et de détergents sont accessibles d'un seul et même côté, ce qui facilite la maintenance de la machine. Il dispose également d'un système de rangement pour les accessoires. A souligner également la présence de 2 réservoirs de détergent qui permet de passer aisément d'un produit à l'autre en toute économie. Enfin, le confort de l'utilisateur est notablement amélioré par la poignée Easy-Press associée au système Servo-Control : non seulement la pression à la poignée est assistée pour un travail sans effort, mais la pression et le débit d'eau se règlent facilement, en continu entre la poignée et la lance. Un enrouleur intégré avec 20 mètres de flexible haute pression équipe cette version.

---

### Application

L'HDS 12/18-4 SX s'utilise essentiellement dans les secteurs automobile et agricole, le bâtiment et les transports de marchandises.

---

### Equipements et avantages :

- Contrôle direct des principales fonctions de la machine par LED.
- Double réservoir de détergent. : passage aisé d'un détergent à l'autre.
- Accès direct et simplifié au brûleur, à l'alimentation en eau et à la sortie HP.
- Bouton de maintenance pour diagnostiquer les pannes, affichage des maintenances à effectuer.
- Sortie des gaz d'échappement en inox.
- Système anti-bélier (SDS) : amortissement des vibrations dans le système HP
- Contrôle de la température des gaz de combustion : le moteur se coupe dès que la température dépasse les 300°C.
- Sécurité manque d'eau : le moteur se coupe pour éviter la marche à sec.

Super eau chaude

## **HDS 12/18-4 SX**



- 
- Sécurité manque de carburant : le brûleur se coupe.
  - Protection moteur contre les surcharges, contrôle du sens de rotation de la pompe, tension de sécurité 24V.
  - Filtre fin à eau
  - Mise en veille au-delà de 30 min de non fonctionnement ou de fonctionnement sans discontinuer.
  - Espace de rangement intégré pour les accessoires avec possibilité de mise sous clé.
  - Mobile et maniable avec 4 roues dont 2 castor.
  - Maintien de la lance de chaque côté idéal pour le transport.
  - Power Buse : elle augmente de 40% l'efficacité de nettoyage
-